

# CabCube® 1.0

**9 Feet**


1210 x 1010 x 990 mm



Technische Daten	Bodenaufgabe	Außenmaße (mm)	Innenmaße (mm)	Maximale Traglasten (kg)		
				Statisch	Dynamisch	Hochregal
CabCube® 1.0 (9F)	9 Füße	1210 x 1010 x 990	1140 x 940 x 816	1450	500	-

**Vorteile**

1. Ergonomisches Design, optimales Handling durch Griffe am Deckel
2. Große Ladeklappe für leichten Zugriff auf die Ware
3. Stabiles Stapeln durch perfektes Deckel-Fuß-Design
4. Verstärkte Seitenwände für erhöhten Schutz
5. Wiederverwendbares Produkt, 100 % recycelbar. Boden und Deckel aus recyceltem Kunststoff





**Optionen**

1. Leergutring
2. RFID-Transponder und andere IoT-Optionen
3. Individuelle Maße der Seitenwände
4. Individuelles Design der Seitenwände
5. Individuelle Kennzeichnung und Beschriftung
6. ESD-Schutz: leitfähig
7. Auch mit geschlossenem Palettendeck erhältlich

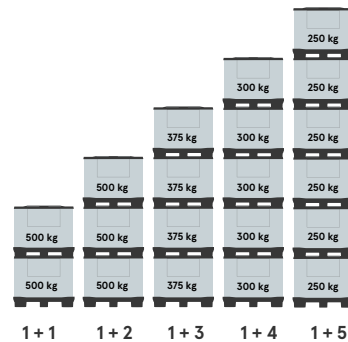
# CabCube® 1.0

**9 Feet**

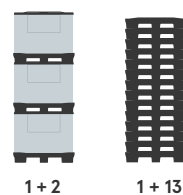

1210 x 1010 x 990 mm

Komponenten	Palette	Kunststoffring (optional)	Deckel
			
Gewicht	20,0 kg	11,0 kg	8,5 kg
Material	PE	PP	PE
Abmessungen	1210 x 1010 x 200 mm	1160 x 962 x 850 mm	1185 x 989 x 72 mm

Technische Daten	CabCube® 1.0 9 Feet
Füllvolumen	875 L
Höhe gefaltete Box	222 mm
Nesthöhe	26 mm
Gewicht	39 kg
Zugang	4 Wege
Stärke Kunststoffring	10,4 mm
Dichte Kunststoffring	3000 gr/m <sup>2</sup>

**Stapel-Szenarien**


Maximale Traglasten	
Füllgewicht	500 kg
Stapellast	1450 kg
Stapelfaktor	1+5
Dynamische Last	500 kg

**im Megatrailer**

**Leergutrückführung  
1: 4,7**


Verlademengen	Megatrailer (13,6 x 2,48 x 3,0 m)
aufgebaut pro Stapel	3
aufgebaut gesamt	78
gefaltet pro Stapel	14
gefaltet gesamt	364
Leergutrückführung	1: 4,7
Volumenreduzierung	79%

**Megatrailer-Auslastung**
**aufgebaute Boxen**

**gefaltete Boxen**
