

CabCube® 1.1

9 Feet


1210 x 1010 x 990 mm



Technische Daten	Bodenaufgabe	Außenmaße (mm)	Innenmaße (mm)	Maximale Traglasten (kg)		
				Statisch	Dynamisch	Hochregal
CabCube® 1.1 (9F)	9 Füße	1210 x 1010 x 990	1140 x 940 x 816	1250	500	-

Vorteile

1. Individuelles Design für Deckel und Füße
2. Hervorragende Volumenreduktion durch optimale Falbarkeit
3. Ergonomisches Design, optimales Handling durch Griffe am Deckel
4. Gesicherte Falteinheit mit geschütztem Faltring
5. Große Ladeklappe für leichten Zugriff auf die Ware
6. Stabiles Stapeln durch perfektes Deckel-Fuß-Design
7. Kompatibel mit anderen auf dem Markt erhältlichen Thermoformed Solutions
8. Wiederverwendbares Produkt, 100 % recycelbar. Boden und Deckel aus recyceltem Kunststoff

Optionen

1. Individuelle Maße der Seitenwände
2. Individuelles Design der Seitenwände
3. RFID-Transponder und andere IoT-Optionen
4. Individuelle Kennzeichnung und Beschriftung
5. ESD-Schutz: leitfähig

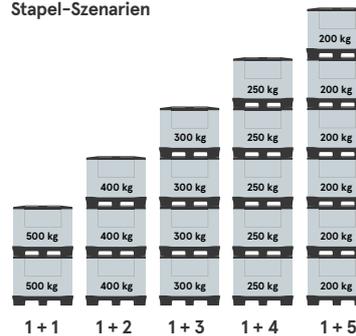
CabCube® 1.1

9 Feet

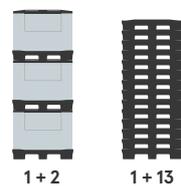

1210 x 1010 x 990 mm

Komponenten	Palette	Kunststoffring (optional)	Deckel
			
Gewicht	20,0 kg	11,0 kg	8,5 kg
Material	PE	PP	PE
Abmessungen	1210 x 1010 x 200 mm	1160 x 962 x 850 mm	1185 x 989 x 72 mm

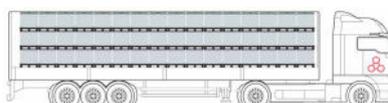
Technische Daten	CabCube® 1.1 9 Feet
Füllvolumen	875 L
Höhe gefaltete Box	222 mm
Nesthöhe	26 mm
Gewicht	39 kg
Zugang	4 Wege
Stärke Kunststoffring	10,4 mm
Dichte Kunststoffring	3000 gr/m ²

Stapel-Szenarien


Maximale Traglasten	
Füllgewicht	500 kg
Stapellast	1250 kg
Stapelfaktor	1+5
Dynamische Last	500 kg

im Megatrailer

**Leergutrückführung
1: 4,7**


Verlademengen	Megatrailer (13,6 x 2,48 x 3,0 m)
aufgebaut pro Stapel	3
aufgebaut gesamt	78
gefaltet pro Stapel	14
gefaltet gesamt	364
Leergutrückführung	1: 4,7
Volumenreduzierung	79%

Megatrailer-Auslastung
aufgebaute Boxen

gefaltete Boxen
