

# CabCube<sup>®</sup> 1612

**9 Feet**


1610 x 1208 x 750 mm



Technische Daten	Bodenaufgabe	Außenmaße (mm)	Innenmaße (mm)	Maximale Traglasten (kg)		
				Statisch	Dynamisch	Hochregal
CabCube <sup>®</sup> 1612 (9F)	9 Füße	1610 x 1208 x 750	1540 x 1140 x 560	1250	350	-

**Vorteile**

1. Vergrößerte Grundfläche für größere Güter
2. Optimale Stapelstabilität und Passung
3. Ergonomisches Design durch aufklappbaren Deckel
4. Gesicherte Falteinheit mit geschütztem Faltring
5. Wiederverwendbares Produkt, 100 % recycelbar. Boden und Deckel aus recyceltem Kunststoff


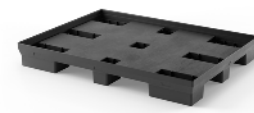


**Optionen**

1. RFID-Transponder und andere IoT-Optionen
2. Individuelle Maße der Seitenwände
3. Individuelles Design der Seitenwände
4. Individuelle Kennzeichnung und Beschriftung
5. ESD-Schutz: leitfähig

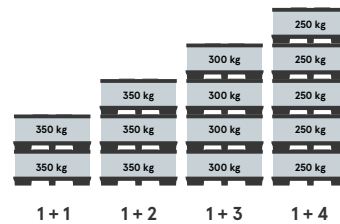
# CabCube® 1612

**9 Feet**

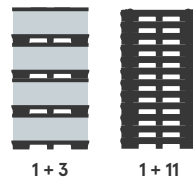

1610 x 1208 x 750 mm

Komponenten	Palette	Kunststoffring (optional)	Deckel
			
Gewicht	26 kg	12,5 kg	10,5 kg
Material	PE	PP	PE
Abmessungen	1610 x 1208 x 190 mm	1560 x 1162 x 620 mm	1585 x 1185 x 99 mm

Technische Daten	CabCube® 1612 9 Feet
Füllvolumen	983 L
Höhe gefaltete Box	251 mm
Nesthöhe	21 mm
Gewicht	49 kg
Zugang	4 Wege
Stärke Kunststoffring	10 mm
Dichte Kunststoffring	3000 gr/m <sup>2</sup>

**Stapel-Szenarien**


Maximale Traglasten	
Füllgewicht	350 kg
Stapellast	1250 kg
Stapelfaktor	1+4
Dynamische Last	350 kg

**im Megatrailer**

**Leergutrückführung  
1: 3,25**


Verlagemengen	Megatrailer (13,6 x 2,48 x 3,0 m)
aufgebaut pro Stapel	4
aufgebaut gesamt	64
gefaltet pro Stapel	12
gefaltet gesamt	192
Leergutrückführung	1 : 3,25
Volumenreduzierung	69 %

**Megatrailer-Auslastung**

aufgebaute Boxen



gefaltete Boxen

