

# CabCube® 3.0

## 3 Runners



1235 x 830 x 954 mm



Technische Daten	Bodenauflage	Außenmaße (mm)	Innenmaße (mm)	Maximale Traglasten (kg)		
				Statisch	Dynamisch	Hochregal
CabCube® 3.0 (3R)	3 Kufen	1235 x 830 x 954	1190 x 785 x 773	1500	500	500

## Vorteile

1. Optimale Lösung für Rollenbahnsysteme
2. Hervorragende Volumenreduktion durch optimale Faltbarkeit
3. Ergonomisches Design, optimales Handling durch Griffe am Deckel und einfaches Setzen des Faltrings
4. Gesicherte Falteinheit mit geschütztem Faltring
5. Große Ladeklappe für leichten Zugriff auf die Ware
6. Wiederverwendbares Produkt, 100 % recycelbar. Boden und Deckel aus recyceltem Kunststoff

## Optionen

1. Reparierbare/auswechselbare Kufen
2. Antirutschstopfen unter dem Boden
3. RFID-Transponder und andere IoT-Optionen
4. Individuelle Maße der Seitenwände
5. Individuelles Design der Seitenwände
6. Individuelle Kennzeichnung und Beschriftung
7. ESD-Schutz: leitfähig
8. Zwei weitere Bodenauflagen verfügbar (4 Füße, 9 Füße)

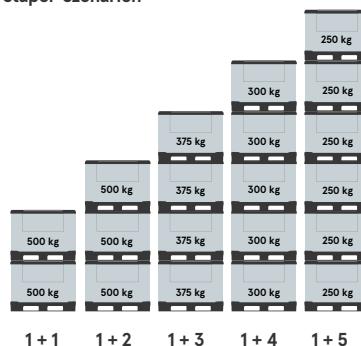
# CabCube® 3.0

**3 Runners**

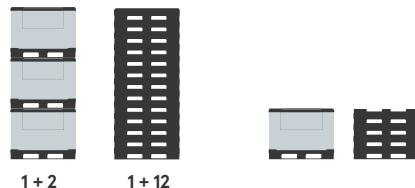

1235 x 830 x 954 mm

Komponenten	Palette	Kunststoffring (optional)	Deckel
			
Gewicht	25,5 kg	9,6 kg	7,7 kg
Material	PE	PP	PE
Abmessungen	1235 x 830 x 187 mm	1208 x 803 x 800 mm	1235 x 830 x 69 mm

Technische Daten	CabCube® 3.0 3 Runners
Füllvolumen	722 L
Höhe gefaltete Box	239 mm
Nesthöhe	26 mm
Gewicht	43 kg
Zugang	4 Wege
Stärke Kunststoffring	10 mm
Dichte Kunststoffring	3000 gr/m <sup>2</sup>

**Stapel-Szenarien**


Maximale Traglasten	
Füllgewicht	500 kg
Stapellast	1500 kg
Stapelfaktor	1+5
Dynamische Last	500 kg
Hochregal	500 kg

**im Megatrailer**

**Leergutrückführung  
1: 4,3**

Verlademengen	Megatrailer (13,6 x 2,48 x 3,0 m)
aufgebaut pro Stapel	3
aufgebaut gesamt	96
gefaltet pro Stapel	13
gefaltet gesamt	416
Leergutrückführung	1: 4,3
Volumenreduzierung	77 %

**Megatrailer-Auslastung**
**aufgebauten Boxen**

**gefaltete Boxen**
